

Протокол №	68РСК
Лист	26
Листов	69

ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

Протокол анализа химического состава колеса

Образец 68РСК0003/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03

Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017

Дата следующей поверки 22.05.2019г.

МД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн. комп.	*Примесей, не более						
		Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni
68РСК0003/1	10,8	0,061	0,111	0,009	0,075	0,006	0,003	0,159

Анализ провел:

Емф

Пучнина Е.В.

Протокол испытаний механических свойств колеса

Образец 68РСК0003/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN

Заводской № 03.900149

Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.

Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

МД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твёрдость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm , МПа		Rp0,2 , МПа		А, %		Твердость , НВ Ступица
	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	
68РСК0003/1	172,6	180,1	76,3	68,4	8,1	12,4	54,2
СТД 46429990-078-2017 п.4.2.2	>160		>80		>5		>45

Испытания провел:

Фа

Фомкин Ф.А.