

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"


В.И. Бурба
07 декабря 2015 г.


Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100225

Описание образца: Подушка прямоугольной формы в наволочке серого с белым цветом в рисунок по всей поверхности; дата производства – 10.2015, упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938401

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 4

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1172/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: ISB100225 Товарная категория: Полушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение					Норма	Фактическое значение			
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-этalonу, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке	Полушка прямоугольной формы в наволочке серого с белым цветом в рисунок по всей поверхности. Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия зашит накладным швом с двумя закрытыми срезами шириной от 0,1 до 0,2см, концы строчек закреплены. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 11. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Полушка прямоугольной формы в наволочке серого с белым цветом в рисунок по всей поверхности. Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия зашит накладным швом с двумя закрытыми срезами шириной от 0,1 до 0,2см, концы строчек закреплены. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 11. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	Полушка прямоугольной формы в наволочке серого с белым цветом в рисунок по всей поверхности. Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия зашит накладным швом с двумя закрытыми срезами шириной от 0,1 до 0,2см, концы строчек закреплены. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 11. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-	

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
2	Вид и массовая доля волокон: - материала верха: хлопок полиэстер - наполнителя: полиэстер	%	-	46,9 53,1	-	46,9 53,1	-	46,9 53,1	2%	-	-
			%	-	100	-	100	100			
3	Интенсивность запаха - материала верха - наполнителя	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
			не более 2	0	-	-	отсутствует	0			
4	Индекс токсичности, % - материала верха - наполнителя	%	70-120	87	-	-	-	-	±5	0,1%	Соответствует
			70-120	78	-	-	-	-			
5	Гиперскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	19,9	-	-	более 9	19,9	0,1%	1%	Соответствует
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	Менее 15	-	-	менее 30	Менее 15	3%	15 мкг/г	Соответствует
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	6,8	0,1 ед pH	-	Соответствует
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия) - к стирке - к поту - к трению (сухому)	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
			не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	-	Соответствует
			не менее 3	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1172/П от 07.12.2015

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количества, определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	дм ³ /м ² с	-	-	-	-	Макс 20	390	±4	1	-
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	-	-	-
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	0,6	-	-	менее 15	0,6	-	0,3	Соответствует
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине +0,9 по ширине +0,5	-	1мм	Соответствует

Ответственный за оформление протокола:

Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"



Т.Л.Галутдинова