

Протокол №	68РСК
Лист	57
Листов	69

**Протокол анализа металлургических дефектов**

Образец: 68РСК0011/1 7 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90x  
 Заводской №: ODO 3943

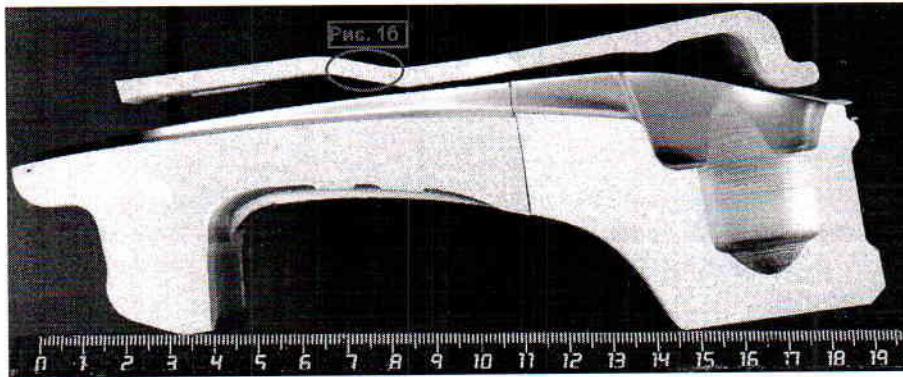


Рисунок 1. Макроструктура: а - сечение колеса; б - крупная усадочная пора в зоне обода

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 в)  
 Металлургические дефекты

Зона колеса	Пористость			Окисные плёны и другие дефекты
	Линейный размер, мм		Объёмная доля, %	
	min	max		
1. Обод	0,1	1	2 (рис. 16)	
2. Хамп	-	-	-	
3. Внутренняя закраина	-	-	-	
4. Внешняя закраина	-	-	-	
5. R-перехода Сплица-Обод	0,1	0,2	0,1	
6. Сплица	-	-	-	
7. Ступица	-	-	-	
ТУ 4591-009-59423196-2012				протяженность не более 2 мм; площадь не более 4 мм <sup>2</sup> ; количество не более 2 шт

Испытания провел:

Абалымов В.Р.